

developed and produced by



ATHOS

LIQUID METAL

VERARBEITUNGSANLEITUNG

PRODUKTBESCHREIBUNG

ATHOS Echmetall ist vielseitig einsetzbare spachtel-, streich- und rollbare Echmetallbeschichtung. Entwickelt und produziert in der Manufaktur EINHORN WERKE®. ATHOS zaubert magisch anmutende Echmetall Oberflächen auf Möbel, Wände und andere Oberflächen.

EIGENSCHAFTEN & BESONDERHEITEN

- Echmetalloberfläche (Metallanteil über 90 %)
- Natürliche Patinabildung und Härte entsprechend des verwendeten Metalls
- Hohe Haft- und Eigenfestigkeit
- Wasserbasiert
- Leicht zu verarbeiten
- Je nach Metall Antibakteriell, Antibiozid und Antivirale Eigenschaften

UNTERGRÜNDE & VORARBEITEN

Der Untergrund muss trocken, fest, tragfähig und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Alte, nicht fest haftende oder schwach gebundene Beschichtungen sowie lockere Putze und Tapeten sind zu entfernen. Stark saugende & kreidende Untergründe müssen mit EINHORN WERKE® – Tiefgrundkonzentrat grundiert werden. Die Untergründe sind mit ATHOS Primer zu grundieren.

VERARBEITUNG

Anmischen

Die Komponenten sind im Originalgebinde im richtigen Mischungsverhältnis zueinander abgepackt und können restlos angemischt werden. Kleinere Mengen sind nach Gewicht entsprechend des gelieferten Mischungsverhältnisses

auszuwiegen. Das Bindemittel ist vor dem Gebrauch aufzuschütteln. Geben Sie unter intensivem Mischen das Metallpulver, langsam zu dem Bindemittel.

Verarbeitung Streich- & Rollversion

Die Mischung flächig mit einem weichen Pinsel oder einer Rolle auftragen und wie gewünscht strukturieren. Das Material muss nass in nass aufgetragen werden. Nach ca. 2 Stunden kann eine weitere Schicht ATHOS aufgestrichen oder aufgerollt werden.

Verarbeitung Spachtelversion

Die Mischung flächig mit einer Glättkelle deckend auftragen und wie gewünscht strukturieren. Das Material muss nass in nass aufgetragen werden. Nach ca. 2 Stunden kann eine weitere Schicht ATHOS gespachtelt, aufgestrichen oder aufgerollt werden.

Schleifen und Polieren

Bei einer Umgebungstemperatur von 20° C lassen Sie das beschichtete Objekt mindestens 24 Stunden trocknen. Zur Herstellung einer fein ausgeschliffenen polierten Oberfläche arbeiten Sie zunächst mit Schleifvlies oder Stahlwolle in den Vertiefungen der Spachtelstruktur das abgesetzte Bindemittel heraus. Schleifen Sie dann je nach gewünschtem Glanzgrad nacheinander mit Exenterschleifer und Papier in den Körnungen Mirka Iridium P120, P240, P400, P600, P800, P1000, P1200, sowie Poliermaschine/Flex mit Mirka Abralon P2000 & P3000.

Wichtig: Achten Sie beim Schleifen auf eine gleichmäßige Maschinenführung, um starke Hitzeentwicklung zu vermeiden und insbesondere darauf, weniger Druck an empfindlichen Stellen wie Ecken und Kanten auszuüben. Weiterhin muss die Fläche nach jedem Schleifgang mit einem Poliertuch gereinigt werden.

Oberflächenveredelung

Für den Fall, dass die natürliche metallische Oxidation nicht oder nur eingeschränkt gewünscht ist, bietet EINHORN WERKE® verschiedene Schutzlacke und Versiegelungswachse an.

TROCKNUNGSZEIT

- ATHOS kann nach ca. 2 Stunden mit einer weiteren Lage ATHOS überarbeitet werden
- Nach ca. 12 Stunden kann ATHOS geschliffen und mit Patina oder ATHOS Topcoating veredelt werden.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄT

Sofort nach der Verarbeitung mit Wasser

GEBINDEGRÖßEN

Spachtelversion

- 500 g
- 1 Kg

Streichversion

- 560 g
- 1.120 kg

ENTSORGUNG

- Nicht ausgehärtete Restmengen werden als Baustellenabfälle entsorgt
- Ausgehärtete Restmengen werden im Hausmüll entsorgt
- Nicht mit dem Hausmüll entsorgen
- Reste nicht in den Ausguss oder das WC leeren
- Entsorgung als Sondermüll

Weitere Entsorgungshinweise entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt

LAGERUNG

ATHOS ist im verschlossenen Originalgebilde bei frostfreier, kühler Lagerung mindestens 12 Monate lagerfähig

VORSICHTS- & SICHERHEITSHINWEISE

Vorsichts- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt

ANMERKUNG

Dieses Praxismerkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit, langjähriger praktischer Erfahrung und Informationen unserer Zulieferer. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht von der Pflicht entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Erscheinen einer Neuauflage verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist im Internet abrufbar. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.

Diese Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen und berücksichtigen nicht den jeweiligen Einzelfall. Darum können aus ihnen keine Schadensersatzansprüche hergeleitet werden. Die Informationen können und sollen nur unverbindlich beraten. Die Verwendung der Produkte ist auf die örtlichen Gegebenheiten und die zu behandelnden Oberflächen abzustimmen.

Wenn keine Erfahrungen vorliegen und in Zweifelsfällen, ist das Produkt an unauffälliger Stelle vorher auszuprobieren.

TECHNISCHE DATEN

Lieferform	Modifizierte PU Dispersion + Metallpulver
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter 5° C (Luft und Wand)
Verbrauch Spachtelversion	Ca. 1 kg / m ²
Verbrauch Streich- & Rollversion	Ca. 0,746 kg / m ²
Reichweite	<ul style="list-style-type: none"> • Ca. 0,5 m² je 500-g-Gebinde I Spachtelversion • Ca. 1 m² je 1-Kg-Gebinde I Spachtelversion • Ca. 1 m² je 560-g-Gebinde I Streich- & Rollversion • Ca. 1,5 m² je 1,12-Kg-Gebinde I Streich- & Rollversion
Verarbeitungszeit	Bei Temperaturen von +18 bis +20° C im geschlossenen Gebinde ca. 120 Minuten verarbeitbar.
Schleifbar	Nach ca. 12 Stunden

Überarbeitbar mit Patina & Metallschutzwachs	Nach ca. 24 Stunden
Mischungsverhältnis	<p>Spachtelversion: 20 % Bindemittel und 80 % Metallpulver (Gewichtsvolumen) (Ausnahme, Aluminiumpulver und Chrome 33,3 % Bindemittel und 66,7 % Metallpulver)</p> <p>Streich- & Rollversion: 28,6 % Bindemittel 71,4 % Metallpulver (Gewichtsvolumen) (Ausnahme, Aluminiumpulver und Chrome 44,4 % Bindemittel und 55,6 % Metallpulver)</p>
VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für dieses Produkt: (Kat. h) 30 g / l VOC (2010), dieses Produkt enthält max. < 30 g / l VOC
Lagerung	Ca. 1 Jahr im ungeöffneten Originalgebinde, trocken, kühl, aber frostfrei
Reinigung der Werkzeuge	Mit Wasser



developed and produced by



EINHORN WERKE® Pappelweg 11 | 34513 Waldeck | vertrieb@einhornwerke.de

www.athos-echtmetall.de | www.einhornwerke.de